



AERIAL[®]
OSUSZACZE





Spis treści

Zastosowanie produktów Aerial	4
Osuszacze domowe DH 18	5
Osuszacze naściennie AD 110	6
Osuszacze naściennie AD 230 AD 250	7
Osuszacze kondensacyjne AD 420 AD 430	8
Osuszacze kondensacyjne AD 550 AD 580	9
AD 650 AD 680	
Innowacyjne technologie osuszania AD 7	10
Osuszacze AD 810	12
Osuszacze basenowe AP 50 AP 70	13
Osuszacze AB 200 AD 500 AD 1000	14
Osuszacze adsorpcyjne ASE200 ASE 300	15
Oddzielacze wody VDT 1000	16
Wentylator Promieniowy AIRMAXX 2000	17



Utworzona w 1990 roku firma doradztwa inżynierskiego, AERIAL GmbH jest obecnie jednym z wiodących producentów w branży osuszania dla przemysłu, handlu i użytku domowego. Kompletna gama produktów AERIAL to sprawdzone w Europie urządzenia, które swoją niezawodność udowodniły również w ekstremalnych warunkach. Doświadczona kadra firmy służy radą i zapewnia wsparcie techniczne. Gwarantujemy wyroby spełniające parametry techniczne, potwierdzone testami w laboratorium AERIAL GmbH w Niemczech. Będąc na rynku od ponad 20 lat, marka AERIAL reprezentuje najwyższą niemiecką jakość, wysokiej klasy serwis, niezawodną technologię oraz terminowe dostawy.

Zastosowanie produktów AERIAL:

Osuszanie budynków i usuwanie szkód spowodowanych przez wodę

- osuszanie nowobudowanych budynków
- usuwanie szkód po zalaniu pomieszczeń
- zapobieganie powstawaniu pleśni i grzybów

W przedsiębiorstwach wodno-kanalizacyjnych

- redukcja kosztów serwisowania i remontów

Baseny

- tworzenie przyjemnego klimatu w pomieszczeniach, gdzie znajdują się otwarte zbiorniki wodne
- zapobieganie powstawaniu pleśni w saunach i kabinach prysznicowych

Piwnice i pomieszczenia mieszkalne

- przywracanie zawilgoconych pokoi i piwnic do stanu używalności
- zapobieganie powstawaniu pleśni w sporadycznie użytkowanych domach wycieczkowych

W magazynach, muzeach i archiwach

- utrzymywanie wartości eksponatów i magazynowanych towarów
- zapobieganie niszczeniu zbiorów w archiwach

Zabytkowe samochody

- zapobieganie korozji
- utrzymanie sprawności mechanicznej
- ograniczenie wysokich kosztów renowacji
- Osuszacze kondensacyjne AERIAL są proste w obsłudze i energooszczędne.
- Obszary ich zastosowań są niezliczone. Skontaktuj się z nami. Z przyjemnością pomożemy ci w wyborze odpowiedniego produktu.



Przyjazne środowisku, wysokowydajne osuszacze powietrza – wyposażone w nowoczesną technologię BlueDry. Blue Dry jest technologią wykonania wymienników ciepła. Lamle wymienników pokryte są specjalnym materiałem, który ułatwia i przyspiesza odprowadzenie kondensatu, co powoduje większą efektywność wymiany ciepła i mniejsze zużycie energii.



- energooszczędny
- cichy
- prosty w obsłudze
- w pełni zautomatyzowany
- wbudowany higrostat
- poziom wilgotności w pomieszczeniu sygnalizowany za pomocą diod LED
- przyłącze węża odpływu skroplin

Nowoczesny osuszacz, przyjazny środowisku

DH18 przeznaczony jest do osuszania małych i średnich przestrzeni oraz usuwania szkód spowodowanych przez wodę i parę. Zabezpiecza przed rdzą, pleśnią i kondensacją pary. Osuszacz powietrza działa na energooszczędnej zasadzie skraplania pary wodnej z odzyskiem ciepła. Metoda ta pozwala dokładnie i skutecznie usunąć nadmiar wilgoci z pomieszczenia, wykorzystując wytworzone ciepło do ogrzania pomieszczenia. Skroplona woda zbierana jest do zbiornika lub można ją odprowadzać bezpośrednio na zewnątrz za pomocą węża.



Dane techniczne		
Typ		DH 18
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nie-ogrzewanego*	m	150
Wydajność osuszania w warunkach**		
30 °C/80% RH	dm /24 h	18.0
27 °C/60% RH	dm /24 h	10.5
20 °C/60% RH	dm /24 h	7.2
Maksymalny pobór mocy	W	390
Przepływ powietrza	m /h	160
Zakres temperatury pracy	°C	+5 °C do +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	46
Zasilanie	V/Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary	mm	585 x 300 x 285
Masa	kg	16
Montaż		Na podłodze, 4 kółka samonastawne
Odprowadzanie skroplin		Zbiornik na wodę (4 l) lub przez przyłącze do podłączenia węża
Wymagane czynności konserwacyjne		Okresowe sprawdzanie i wymiana filtra.

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

Osuszacze naścienne | AD 110 |

Oszczędność miejsca, bardzo cichy, do niewielkich przestrzeni



- kompaktowy, gwarantujący oszczędność miejsca
- obudowa ze stali nierdzewnej
- wysoka jakość wykonania
- niski poziom hałasu

Niezawodny i wydajny

Osuszacze serii AD 110 działają na zasadzie kondensacji pary wodnej, przeznaczone są do montażu na ścianie, zapewniając tym samym oszczędność miejsca. Skroplona woda jest odprowadzana bezpośrednio do odpływu.

AD 110 służy do niezawodnego, cichego i w pełni zautomatyzowanego osuszania takich pomieszczeń jak niewielkie magazyny, archiwa, przebieralnie, przedsionki saun. Cała obudowa wykonana jest ze stali nierdzewnej.

Zastosowanie w zakładach gospodarki komunalnej

AD 110 jest niezawodnym i wydajnym osuszaczem, osiągającym najwyższą skuteczność w osuszaniu stacji przepompowni, hydroforowni, stacji zasuw itp.



Dane techniczne

Typ		AD 110
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nieogrzewanego*	m	100 / 40
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**		
30 °C/80% RH	dm /24 h	8.5 / 198 W
20 °C/60% RH	dm /24 h	2.7 / 160 W
10 °C/70% RH	dm /24 h	1.7 / 142 W
Maksymalny pobór mocy	W	198
Przepływ powietrza	m /h	250
Zakres temperatury pracy	°C	+3 °C do +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	46
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	498 x 330 x 241
Masa	kg	24
Montaż	Montaż naścienny	
Odprowadzanie skroplin	Bezpośrednio przez wąż	
Wymagane czynności konserwacyjne	Okresowe sprawdzanie i wymiana filtra	

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.



- duża moc
- wysoka wydajność powietrza
- atrakcyjna konstrukcja

Używaj go zgodnie z zapotrzebowaniem - nawet do suszenia prania

Osuszacze te znajdują idealne zastosowanie w suszarniach, stanowiących część wspólną budynku wielorodzinnego. Prosty montaż, natychmiastowa gotowość do pracy w suszarniach lub innych pomieszczeniach.

Urządzenia AD 230 i 250 zapewniają duży przepływ powietrza i szeroki nawiew.

Przeznaczone do montażu na ścianie w celu zwiększenia przestrzeni montażowej, idealne dla długich i szerokich pomieszczeń.



Dane techniczne

Typ		AD 230	AD 250
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nieogrzewanego*	m	500	650
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**			
30 °C/80% RH	dm /24 h	30.0 / 660 W	51.0 / 1000 W
27 °C/60% RH	dm /24 h	20.0 / 575 W	35.0 / 900 W
10 °C/70% RH	dm /24 h	16.8 / 515 W	23.5 / 820 W
Maksymalny pobór mocy	W	198	700
Przepływ powietrza	m /h	250	1060
Zakres temperatury pracy	°C	+3 °C do +32 °C	+8 °C do +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	75	75
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	498 x 330 x 241	530 x 362 x 345
Masa	kg	7.5	15
Montaż	Montaż naścienny		
Odprowadzanie skroplin	Bezpośrednio przez wąż		
Wymagane czynności konserwacyjne	Okresowe sprawdzanie i wymiana filtra		

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

Osuszacze kondensacyjne | AD 420 | AD 430 |

Cichy, lekki i wydajny



AD 430

AD 420

- energooszczędna sprężarka rotacyjna
- duży zbiornik na wodę, automatyczne wyłączenie po napełnieniu
- wbudowany higrostat
- licznik czasu pracy
- filtr powietrza

Osuszacze kondensacyjne serii AD 4, 5 i 6 przez lata ugruntowały sobie pozycję sprawdzonej marki w przemyśle i przedsiębiorstwach wodno-kanalizacyjnych oraz w branży budowlanej.

Oferowane urządzenia są odpowiednie dla dowolnych wymagań (kubatura pomieszczenia / zastosowanie).

Nowe osuszacze serii AD 420 i AD 430

Nowoczesne, odświeżone wizualnie, proste w obsłudze i wysokowydajne. Idealne osuszacze do usuwania szkód spowodowanych przez wodę.

Cechy osuszaczy tej serii:

- wysoka wydajność (również w warunkach niskich temperatur i / lub niskiej wilgotności)
- niewielka masa
- bardzo prosta obsługa
- bardzo cicha praca

Nowe osuszacze serii AD4 ważą poniżej 13 kg w mniejszej wersji, dzięki czemu są to najlżejsze osuszacze tego typu. Wyposażone w solidny, ergonomiczny uchwyt, osuszacz ten może być samodzielnie przenoszony przez jedną osobę. Osuszacze serii AD 4 można ustawiać jeden na drugim, ułatwiając tym samym transport i przechowywanie.

Osuszacze serii AD4 zostały wyprodukowane w fabryce w Norderstedt w Niemczech.



Zbiornik na wodę



Opcjonalny zestaw z pompką skroplin

| AD 550 | AD 580 | AD 650 | AD 680 | Osuszacze kondensacyjne

Przenośne, wytrzymałe jednostki, zapewniające optymalne efekty osuszania



AD 550/ 580



AD 650/ 680

- wysoki stopień cyrkulacji powietrza
- optymalne efekty osuszania
- solidny i niezawodny
- wbudowany higrostat
- AD 650: uchwyt transportowy oraz dwa, duże gumowe kółka zapewniają pełną mobilność urządzenia

Dane techniczne

Typ		AD 420	AD 430	AD 550	AD 580	AD 650	AD 680
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nieogrzewanego*	m	300 / 200	400 / 300	600 / 500	1.100 / 700	600 / 500	1.100 / 700
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**							
30 °C/80% RH	dm /24 h	19.0 / 420 W	30.5 / 540 W	54.0 / 900 W	78.0 / 1250 W	54.0 / 900 W	78.0 / 1250 W
20 °C/60% RH	dm /24 h	7.6 / 340 W	12.0 / 400 W	23.5 / 660 W	35.0 / 900 W	23.5 / 660 W	35.0 / 900 W
10 °C/70% RH	dm /24 h	6.0 / 280 W	8.0 / 320 W	14.0 / 550 W	20.0 / 720 W	14.0 / 550 W	20.0 / 720 W
Maksymalny pobór mocy	W	420	540	900	1250	900	1250
Przepływ powietrza	m /h	315	600	660	820	660	820
Zakres temperatury pracy	°C	+3 °C to +32 °C	+3 °C do +32 °C	+3 °C do +32 °C	+3 °C do +32 °C	+3 °C do +32 °C	+3 °C do +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	46	45	53	55	53	55
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	520 x 332 x 360	580 x 340 x 380	710 x 400 x 500	795 x 540 x 510	795 x 540 x 510	795 x 540 x 510
Masa	kg	12	19	38	55	55	55
Montaż		Na podłodze		Na podłodze, cztery kółka samonastawne i uchwyt transportowy		Na podłodze, dwa kółka transportowe, solidna rama rurowa z gumowymi nóżkami	
Odprowadzanie kropli		Zbiornik na wodę (8,3 l) lub przyłącze węża		Zbiornik na wodę (12 l) lub przyłącze węża transportowy			
Wymagane czynności konserwacyjne		Opróżnianie zbiornika, sprawdzanie i wymiana filtra					
Opcjonalne wyposażenie		Zestaw z pompką kropli, rama do montażu ściennego		Zestaw z pompką kropli			
		System SensorLogic do podłączania zewnętrznego sterowania wilgotnością					
		System ThermoLogic do wyłączenia i ponownego załączenia przy temperaturach < 3°C oraz > 32°C					

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

Innowacyjna technologia osuszania

Solidne urządzenie o nowoczesnym wzornictwie



- innowacyjny
- ekonomiczny i wydajny
- prosty w obsłudze oraz łatwy w przemieszczaniu
- odporny na uderzenia i uszkodzenia
- prosty w serwisowaniu
- niski stopień palności

Jakość godna zaufania

Po wieloletnich badaniach i testach w różnych warunkach pracy, powstała całkowicie nowa generacja osuszaczy serii AD 7, które należą do najbardziej zaawansowanych osuszaczy dostępnych obecnie na rynku.

Obudowa z formowanego rotacyjnie tworzywa jest wysoce odporna na uderzenia i uszkodzenia. Jest to materiał ekologiczny, nadający się do ponownego przetworzenia, a stabilizacja UV chroni powierzchnię przed pęknięciami. Ponadto, charakteryzuje się niskim stopniem palności i wysoką trwałością fizyczną.

Urządzenia te są szczególnie łatwe w serwisowaniu i czyszczeniu po zastosowaniu na terenie budowy. Możliwość przenoszenia w dowolnej pozycji – w pionie lub ułożone na płasko.

Perfekcyjne produkty: wysoka wydajność osuszania oparta na zasadzie kondensacji pary wodnej, zaprojektowane i wyprodukowane w fabryce AERIAL w Norderstedt.





Wbudowany zbiornik na wodę w AD 750



Z opcjonalnie wbudowaną pompką skroplin w AD780

- wszystkie elementy obsługowe, obejmujące higrostat, dostępne są na panelu sterowania
- wszystkie elementy elektryczne zostały bezpiecznie umieszczone w centralnej skrzynce elektrycznej
- duże kółka zapewniają pełną mobilność i optymalną stabilność
- energooszczędna sprężarka tłokowa



Obudowa wykonana według nowej technologii

Widoczna jakość dzięki zastosowaniu tworzywa PE, nadającego się do ponownego przetworzenia, poddanego procesowi stabilizacji UV. Wyjątkowo trwała obudowa.

Budowa modułowa

Wszystkie ważniejsze, dodatkowe elementy są proste w demontażu, usprawniając serwis i czyszczenie urządzenia.

Dane techniczne

Typ		AD 750	AD 780
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nieogrzewanego*	m ³	600 / 500	1100 / 700
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**			
30 °C/80% RH	dm ³ /24 h	55.0 / 900 W	78.0 / 12500 W
20 °C/60% RH	dm ³ /24 h	24.5 / 660 W	35.0 / 900 W
10 °C/70% RH	dm ³ /24 h	14.0 / 560 W	20.0 / 720 W
Maksymalny pobór mocy	W	900	1250
Przepływ powietrza	m ³ /h	710	820
Zakres temperatury pracy	°C	+3 °C do +32 °C	+3 °C do +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	53	55
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	880 x 520 x 495	1000 x 640 x 580
Masa	kg	42	57
Odprowadzanie skroplin		Zbiornik na wodę (12 l) lub przyłącze węża	montowana na stałą pompka skroplin
Montaż		Na podłodze, dwa duże kółka samonastawne, różne uchwyty	
Wymagane czynności konserwacyjne		Okresowe sprawdzanie i wymiana filtra	
Opcjonalne wyposażenie		Wbudowana pompka skroplin	
		System SensorLogic do podłączania zewnętrznego sterowania wilgotnością	
		System ThermoLogic do wyłączania i ponownego załączania przy temperaturach < 3°C oraz > 32°C	

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.



- dwa wentylatory osiowe
- energooszczędna sprężarka tłokowa
- wysoce wydajny proces skraplania dzięki zastosowaniu technologii Blue-Dry
- odszranianie gorącymi parami czynnika chłodniczego
- pompka skroplin montowana seryjnie w urządzeniu
- higrostat wbudowany w urządzeniu
- licznik godzin pracy



Niezawodne osuszanie na wysokim poziomie

Nowe urządzenie AD810 dzięki wydajności suszenia przekraczającej 100 litrów na dobę idealnie nadaje się do osuszania dużych pomieszczeń oraz stosowania w procesach technologicznych wymagających utrzymania określonego poziomu wilgotności.

Osuszacz kondensacyjny AD810 zapewni odpowiedni poziom wilgotności w przemyśle na liniach produkcyjnych, w wodociągach i obiektach obrony cywilnej, jak również w magazynach.

Dwa wentylatory osiowe zapewniają optymalną cyrkulację powietrza, a zastosowane sprężarki tłokowe jak i elementy typu Blue-Dry gwarantują w pełni energooszczędną pracę urządzenia. Dzięki zastosowaniu odszraniania wymiennika gorącymi parami czynnika chłodniczego możemy z powodzeniem stosować urządzenie serii AD 810 również w niskich temperaturach.

W celu odprowadzenia dużych ilości wody w standardzie montowana jest pompka skroplin.



Dane techniczne		
Typ		AD 810
Orientacyjna kubatura osuszanego pomieszczenia ogrzewanego / nieogrzewanego*	m ²	1500/ 1100
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**		
30 °C/80% RH	dm ³ /24 h	105.0 / 1500 W
27 °C/60% RH	dm ³ /24 h	50.0 / 1120 W
20 °C/60% RH	dm ³ /24 h	26.0 / 900 W
Maksymalny pobór mocy	W	1500
Przepływ powietrza	m ³ /h	1300
Zakres temperatury pracy	°C	+3 °C to +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	60
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	990 x 635 x 530
Masa	kg	70
Montaż		Na podłodze, na 4 kółkach
Opcjonalne wyposażenie		Wbudowana pompka skroplin

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.



- wyjątkowo wysoka wydajność powietrza zapewniająca optymalne osuszanie całego pomieszczenia
- możliwość doprowadzenia świeżego powietrza
- przyłącze odpływu skroplonej wody z obu stron urządzenia
- wbudowany higrostat w standardzie

Stwórz idealny klimat

Nowe osuszacze AERIAL AP przeznaczone są do montażu w halach basenowych o powierzchni lustra wody do 50 m, w zależności od temperatury wody i temperatury w pomieszczeniu. Urządzenia te są również skuteczne w ośrodkach odnowy biologicznej i klubach fitness, przebieralniach i saunach, niezależnie od występujących tam niekiedy wysokich temperatur.

Niezależnie od sposobu montażu, nowa seria osuszaczy AP oferuje wysoką wydajność powietrza i tym samym znakomitą cyrkulację powietrza, dzięki czemu całe pomieszczenie jest osuszane w tym samym stopniu. Urządzenia te pomagają zapobiegać szkodom spowodowanym przez wodę, takimi jak powstawanie pleśni.



Dane techniczne			
Typ		AP 50	AP 70
Basen o powierzchni tafli wody do*	m ²	30	50
Wydajność osuszania / pobór mocy w warunkach**			
30 °C/80% RH	dm ³ /24 h	47.0 / 770 W	66.2 / 1050 W
27 °C/60% RH	dm ³ /24 h	27.0 / 670 W	34.6 / 920 W
20 °C/60% RH	dm ³ /24 h	24.0 / 630 W	32.0 / 870 W
Maksymalny pobór mocy	W	770	1050
Przepływ powietrza	m ³ /h	875	1000
Zakres temperatury pracy	°C	+10 °C to +32 °C	+10 °C to +32 °C
Poziom dźwięku	dB(A)	50	52
Zasilanie	V / Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	740 x 824 x 261	740 x 1024 x 261
Masa	kg	54	64
Montaż		Na ścianie (blisko podłogi lub wyżej)	
Odprowadzanie skroplin		Przyłącze węża ø = 15 mm (z obu stron)	
Opcjonalne wyposażenie		Zewnętrzny higrostat (wbudowany higrostat stanowi wyposażenie standardowe)	

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

| AB 200 | AB 500 | AB 1000 | Osuszanie

Niezawodne, ciche urządzenie do osuszania przegród budowlanych



- doskonała, solidna i trwała konstrukcja wykonana z wysokiej jakości stali nierdzewnej
- trzystopniowy system ochrony kompresora
- dzięki zastosowaniu systemu bezpośredniego nawiewu i wywiewu, obudowa nie jest poddana działaniu ciśnienia lub podciśnienia
- idealny we współpracy z innymi osuszaczami adsorpcyjnymi AERIAL oraz oddzielaczami wody serii VDT

- dmuchawa bocznokanałowa
- wtyczka z bezpiecznikiem
- zabezpieczenie termiczne przed przegrzaniem
- wyłącznik awaryjny silnika
- wskaźnik przepływu powietrza
- licznik kilowatogodzin
- zwijany przewód zasilający
- nóżki z gumy trudnościaralnej
- przyłącza węży 50 mm
- wbudowany filtr wstępny



AB 1000



AB 500



AB 200

Dane techniczne

Typ		AB 200	AB 500	AB 1000
Zalecana powierzchnia osuszania*	m ²	około 10 do 15	około 20 do 30	około 40 do 50
Przepływ powietrza, swobodny	m ³ /h	80	150	210
Maksymalne ciśnienie	mbar	110	160	200
Poziom dźwięku	dB(A)	< 46	< 48	< 50
Zasilanie	V/Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Moc silnika dmuchawy	kW	0.37	0.8	1.5
Przyłącza wlotu / wylotu powietrza	mm	Ø 50	Ø 50	Ø 50
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	330 x 310 x 365	404 x 410 x 422	470 x 470 x 480
Masa	kg	19	30	40
Wyposażenie	Wskaźnik przepływu powietrza / licznik kilowatogodzin / zabezpieczenie silnika / czujnik temperatury			

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

Osuszanie adsorpcyjne | ASE 200 | ASE 300 |

Najnowsza generacja osuszaczy adsorpcyjnych. Wysoka moc i wydajność energetyczna



- wygodny, kompaktowy, solidny, wykonany ze stali nierdzewnej
- precyzyjne sterowanie osuszaniem umożliwia wbudowany higrostat, mierzący wilgotność względną zasysanego powietrza
- wymienna płyta po stronie powietrza suchego gwarantuje elastyczność przyłączy węży
- idealny we współpracy z osuszaczami AERIAL AB 200, AB 500 i AB 1000
- samoregulacyjna nagrzewnica PTC pozwala osiągnąć bardzo niskie temperatury punktu rosy osuszanego powietrza oraz zapewnia maksymalną ochronę podzespołów i rotora

Rotor ECODRY G3-MH

Wysokowydajny rotor zoptymalizowany do maksymalnego usuwania wilgoci w różnych warunkach. Powierzchnia rotora o wysokiej trwałości. Wykonany z niepalnego materiału. Bezobsługowy, zmywalny.

Nagrzewnica PTC

Dynamiczna, bezpieczna, samoregulacyjna
Element grzejny PTC



Dane techniczne

Typ		ASE 200	ASE 300
Wydajność osuszania w warunkach 20°C / 60% RH	kg/24h	18.75	25.70
Ilość litrów na kilowatogodzinę	l/kWh	1.13	1.05
Ilość kilowatogodzin na liter	kWh/l	0.89	0.97
Wydatek powietrza procesowego	m ³ /h	210	300
Wydatek powietrza regeneracyjnego	m ³ /h	110	110
Poziom dźwięku	dB(A)	48	57
Zasilanie	V/Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Pobór mocy (w warunkach 20°C / 60% RH)	W	694	1040
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	285 x 290 x 395	370 x 335 x 430
Masa	kg	14	18

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

Oddzielacze wody | VDT 1000 |

Oddzielacze wody serii VDT do suszenia próżniowego



- w pełni zautomatyzowane
- obudowa ze stali nierdzewnej
- zintegrowany filtr wstępny
- kompatybilne z osuszaczami AB 200/500/1000

Kompaktowy i solidny, do osuszania próżniowego

Niezawodność w pełni zautomatyzowanych oddzielaczy wody AERIAL potwierdza wieloletnia, sprawdzona eksploatacja. Wysoka jakość obudowy ze stali nierdzewnej gwarantuje wyjątkową solidność i trwałość, w porównaniu z konwencjonalnymi systemami w obudowach z tworzywa.

Kompaktowe i poręczne, z możliwością zwinięcia przewodu, urządzenia te są gotowe do podłączenia do dmuchawy lub osuszacza wyposażonego w dmuchawę. Wbudowana, wysokowydajna pompa automatycznie reguluje proces odpompowywania we współpracy ze zintegrowanym czujnikiem poziomu wody.



Dane techniczne

Typ	VDT 1000	
Wbudowana pompa skroplin		Grundfos (stal nierdzewna)
Zabezpieczenie silnika dmuchawy	A	10
Wydajność pompy (wysokość podnoszenia 1 m)	dm ³ /min	138
Wydajność pompy (wysokość podnoszenia 2 m)	dm ³ /min	120
Wydajność pompy (wysokość podnoszenia 3 m)	dm ³ /min	84
Wydajność pompy (wysokość podnoszenia 4 m)	dm ³ /min	45
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	310 x 465 x 580
Masa	kg	24

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.



- wysokowydajny wentylator promieniowy, o przepływie powietrza do 2000 m³/h
- dodatkowa nagrzewnica o wydajności grzewczej do 3 kW
- panel sterowania, uchwyt, mocowanie przewodu ulokowane z jednej strony urządzenia
- wybór przyłączy węża: 3 x 100 mm lub 6 x 50 mm
- obudowa ze stali nierdzewnej, wysoka trwałość, masa tylko 12 kg

AIRMAXX 2000: optymalna cyrkulacja powietrza

W zakresie rozprowadzania powietrza, wysokowydajny wentylator AERIAL jest łatwym w obsłudze urządzeniem do wielu zastosowań.

Na przedniej obudowie znajduje się szereg wylotów powietrza, które można wymienić w prosty sposób. Wymiana wydajnego filtra powietrza również nie stanowi problemu.

Powietrze można podgrzewać za pomocą dodatkowej nagrzewnicy.

AIRMAXX 2000 sprawdza się w szeregu zastosowań związanych z osuszaniem budynków.



Uchwyt / mocowanie przewodu

Dane techniczne

Typ	AIRMAXX 2000	
Maksymalny przepływ powietrza	m ³ /h	2,000
Wydajność grzewcza (opcja)	W	2,815
Obroty silnika	obr/min	2,350
Długość przewodu	m	5
Obudowa	Stal nierdzewna	
Zasilanie	V/Hz	30 V / 50 Hz
Pobór mocy (bez uwzględnienia nagrzewnicy)	W	280
Pobór prądu (bez uwzględnienia nagrzewnicy)	A	1.2
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	mm	225 x 440 x 410
Masa	kg	12

*Wartości odniesienia oparte na doświadczeniu producenta.

**W oparciu o normę DIN EN 810. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone. Dotyczy wszystkich danych technicznych w tym folderze.

AERIAL®



FUJITSU

SYSTEMY KLIMATYZACJI

KLIMOR

WENTYLACJA

KLIMA THERM
by CLINT

SYSTEMY WODY LODOWEJ

AERIAL
COTES

OSUSZACZE

www.ktg.pl